



PRESSGLASS

LEADING IN EUROPE

SZYBY I PROCESY SPECJALNE

PRODUKTY PODSTAWOWE

www.pressglass.com

W celu zapewnienia produktów najwyższej jakości, korzystamy z najnowocześniejszych maszyn uznanych producentów.

Podstawę stanowią linie do cięcia LISEC i Hegla, zespalania i zatępienia krawędzi szyb LISEC oraz piece do hartowania i gięcia GLASTON/TAMGLASS. Ich uzupełnieniem są linie do obróbki mecha-

nicznej szyb BENTELER i HEGLA oraz piece do testów HST firmy TMB. Szczególnie zaawansowane technologicznie procesy wykonujemy przy pomocy linii do produkcji szyb laminowanych BENTELER, autoklawu SCHOLZ oraz maszyn BÜRKLE, TESOMA i DIPTTECH do produkcji szyb emaliowanych i z nadrukami.

Pomagamy wskazywać naszym dostawcom wyposażenia kierunki rozwoju. Uczestniczymy w testowaniu i wdrażaniu nowych technologii. W oparciu o wprowadzane nowości stale zwiększamy i modernizujemy park maszynowy. W ten sposób zdobywamy i utrzymujemy **przewagę technologiczną**.

Podstawę naszego wyposażenia stanowią maszyny wiodących dostawców.



SZYBY HARTOWANE – PREMIUM ESG

Rodzaj hartowania	Grubość szyby [mm]	Wymiar minimalny [mm]	Wymiar maksymalny [mm]
PREMIUM	3	180 x 500	1700 x 3500
	4-8		1700 x 5000



Zeskanuj kod QR i sprawdź najnowszą ofertę.


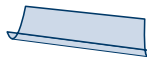
SZYBY HARTOWANE – ESG

Rodzaj hartowania	Grubość szyby [mm]	Wymiar minimalny [mm]	Wymiar maksymalny [mm] C- szkło z powłoką
STANDARD	4	100 x 250	1700 x 2500 (C:1500 x 2500)
	5	100 x 250	3200 x 7000 (C:2300 x 3800)
	6-19	100 x 250	3200 x 7000



Zeskanuj kod QR i sprawdź najnowszą ofertę.

SZYBY GIĘTE HARTOWANE

Rodzaj gięcia	Grubość szkła	Wymiar minimalny [mm]	Wymiar maksymalny [mm]	Minimalny promień gięcia [mm]
LB 	5 float 6 - 10 float 12 - 15 float	500 x 200	3600x2200 4200x2400 4200x2400	2500 ⁽¹⁾ 2500 ⁽¹⁾ 4000 ⁽¹⁾
CB 	6 - 8 float 10 float 12 - 15 float	1000 x 1000	2400 ⁽²⁾ x 3600 (4200 ⁽³⁾) 2400 ⁽²⁾ x 3600 (4200 ⁽³⁾) 2400 ⁽²⁾ x 3600 (4200 ⁽³⁾)	1500 ⁽¹⁾ 3000 ⁽¹⁾ 4000 ⁽¹⁾

¹ zależy od kształtu i rozmiaru, ² gięta krawędź, ³ przy zwiększonym promieniu gięcia

SZYBY WZMACNIANE TERMICZNIE – TVG

Grubość szyby [mm] C- szkło z powłoką	Wymiar minimalny [mm]	Wymiar maksymalny [mm]
4	200 x 450	1700 x 2500 (C:1500 x 2500)
5	200 x 450	3200 x 7000 (C: 2300 x 3800)
6-19 (C: 6-10)	200 x 450	3200 x 7000



Zeskanuj kod QR i sprawdź najnowszą ofertę.

HEAT SOAK TEST – HST

Proces produkcji szkła float następuje przez wytapianie poszczególnych składników. Masa szklana wylewana jest w specjalnych wannach a następnie formowana do żądanej grubości w procesie płynięcia na powierzchni ciekłej cyny, gdzie następuje stygnięcie. Podczas tego procesu istnieje ryzyko wystąpienia w masie szkła wtrącenia siarczku niklu. Zjawisko to

powoduje wzrost naprężeń własnych w szkłe hartowanym, co może doprowadzić ostatecznie do samoistnego pęknięcia.

Zjawisko to występuje niezwykle rzadko lecz w przypadku zastosowania szkła w konstrukcjach o wysokim stopniu odpowiedzialności należy zabezpieczyć się przed takim niebezpieczeństwem poddając szkło hartowane

procesowi wygrzewania podczas którego tafle szkła zawierające zanieczyszczenia ulegają wyeliminowaniu z dostawy.

Firma PRESS GLASS oferuje HST dla całego asortymentu szyb hartowanych. Do przeprowadzenia testu używany jest piec kalibrowany przez instytut IFT w Rosenheim.



SZYBY WARSTWOWE LAMINOWANE – VSG

Maks. grubość pakietu [mm]	100
Wymiar maksymalny [mm]	3200 x 7000
Wymiar minimalny [mm]	250 x 500
Maks. waga szyby warstwowej [kg]	2000

Rodzaje używanych folii: bezbarwne, matowe, akustyczne, kolorowe



Zeskanuj kod QR i sprawdź najnowszą ofertę.

DIGITAL PRINT

Grubość szyby [mm]	Wymiar minimalny [mm]	Wymiar maksymalny [mm]
3	180 x 500	1300 x 2500
4	100 x 250	1700 x 2500
5		2000 x 3000
6-19		3200 x 7000



Zeskanuj kod QR i sprawdź najnowszą ofertę.

EMALIOWANIE I SITODRUK

Proces	Grubość szyby [mm]	Wymiar minimalny [mm]	Wymiar maksymalny [mm]
Emaliowanie	3	180 x 500	1300 x 2500
	4		1700 x 2500
	5		2000 x 3000
	6-19		2600 x 7000
Sitodruk	4	100 x 250	1700 x 2500
	5		2000 x 3000
	6-19		2500 x 4500



Zeskanuj kod QR i sprawdź najnowszą ofertę.

SZLIFOWANIE I POLEROWANIE KRAWĘDZI

OBRÓBKA SZYB W KSZTAŁCIE PROSTOKĄTÓW

Grubość szyby [mm]	Wymiar minimalny [mm]	Wymiar maksymalny [mm]
3 – 19	100 x 200	3200 x 7000



Zeskanuj kod QR i sprawdź najnowszą ofertę.

OTWORY I WYCIĘCIA

Rodzaj obróbki		Grubość szyby [mm]	Wymiar minimalny [mm]	Wymiar maksymalny [mm]
Otwory –	wiercenie lub frezowanie	3 – 19	150 x 400	3200 x 7000
Wycięcia w dowolnych kształtach –	frezowanie			



Zeskanuj kod QR i sprawdź najnowszą ofertę.

Szczegółowa oferta produktowa firmy PRESS GLASS dostępna jest na stronie www.pressglass.com



Aby ograniczyć wpływ na środowisko, wciąż wprowadzamy zmiany w produkcji wyrobów i w naszych przyzwyczajeniach. By ułatwić ten proces, przyjęliśmy ogólnosiwiatowy system działań chroniących środowisko ISO 14001.

Prosimy o zminimalizowanie wpływu tej ulotki na środowisko przez jej wielokrotne wykorzystanie. Zużyta ulotkę prosimy zutylizować segregując odpady. Pozwoli to na ponowne użycie materiałów.

Nasze zakłady kontrolowane są przez uznane jednostki certyfikujące. Są to m.in:



Czynimy wszelkie starania, aby prezentowane materiały zawierały informacje aktualne w dniu wydruku.

Ze względu na ciągły rozwój produktów, nasza najnowsza oferta może różnić się od przedstawionej w tej publikacji.

